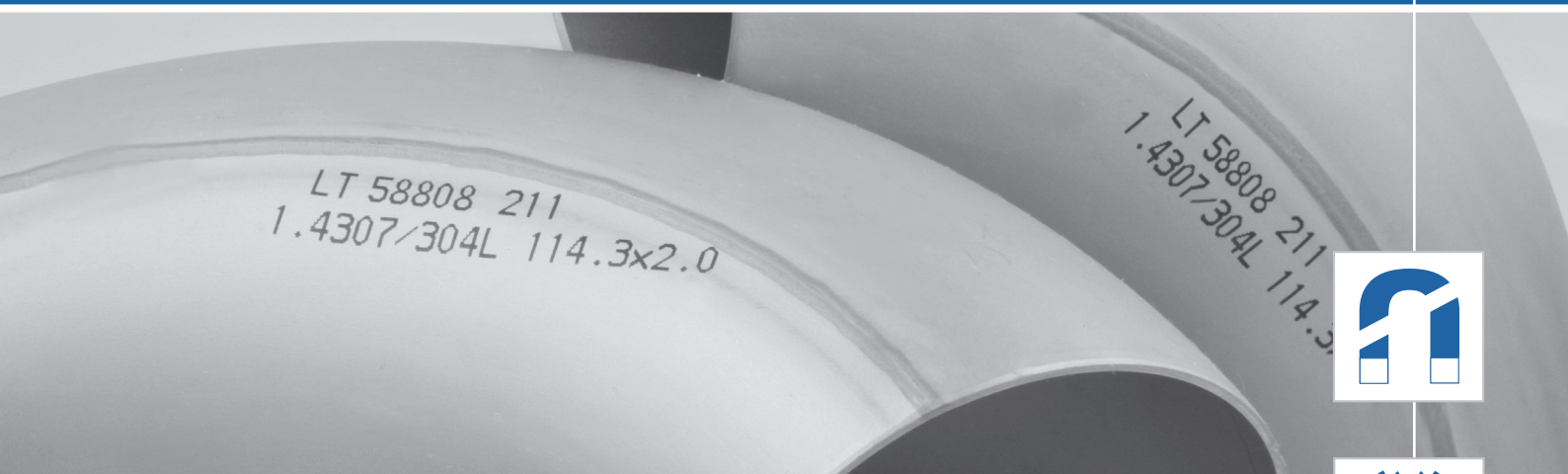


C ≤ 0,03 / Cr 17,5 – 19,5 / Ni 8,0 – 10,0  
 1.4307 / X2 CrNi 18-9 / DIN EN 10088  
 AISI 304 L / BS 304 S 11 / SIS 2352\*

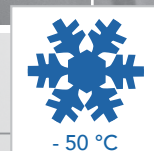


### Oblasti nasazení

Zařízení pro výrobu, skladování a transport mléka, piva, vína a jiných nápojů; kuchyňské přístroje; jídelní příbory; obložení fasád; dveře a okenní rámy.

### Postupy zpracování

Třískové obrábění; volné a zápustkové kování; tvarování zastudena; pechování za studena



### Odolnost vůči korozi ●●●○○

Vůči materiálu 1.4301 se tento materiál 1.4307 vyznačuje dobrou odolností vůči kyselině dusičné vyšší koncentrace a teploty.

### Mechanické vlastnosti ●●○○○

Optimálních vlastností z hlediska zpracování se dosahuje tepelnou úpravou v rozsahu teplot mezi 1000 a 1080°C s následným rychlým ochlazením na vzduchu či ve vodě.

### Kovatelnost ●●●●○

Nahřátí bez zvláštních opatření na 1150°C. Tvarování za tepla v rozsahu mezi 1150 a 950°C. Ochlazení na vzduchu nebo ve vodě, nejsou-li obavy z deformace.

### Svařovatelnost ●●●●●

Materiál 1.4307 se dá bez potíží svařovat.

### Třískové obrábění ●●○○○

Materiál 1.4307 má při obrábění sklon k zpevnění zastudena. Obsah síry v rozsahu 0,020 – 0,030 % má kladný vliv na třískovou obrobiteľnost.

### Poznámka

Vhodný pro silné tváření za studena a následné tahy. Materiál 1.4307 může být slabě magnetický. Magnetizovatelnost může narůstat se stoupající deformací zastudena.