

C ≤ 0,20 / Cr 19,0 – 21,0 / Ni 11,0 – 13,0 / Si 1,5 – 2,0
 1.4828 / X15 CrNiSi 20-12 / DIN EN 10095 / SEW 470
 AISI 309 / BS 309 S 24*



Oblasti nasazení

Chemický průmysl; energetika; strojírenství;
 ekologická technika

Postupy zpracování

Třískové zpracování; volné a zápusťkové
 kování



Odolnost vůči tvorbě okují ●●●●○

1.4828 se používá kvůli chemické odolnosti při teplotách, které nepřekračují 950°C, zejména v atmosféře s obsahem síry. Mezní teploty v kontinuálním provozu:

oxidační atmosféra: 950°C;
 oxidační atmosféra s obsahem síry: 850°C,
 redukční atmosféra s obsahem uhlíku: 850°C,
 redukční atmosféra s obsahem síry: 750°C.

Mechanické vlastnosti ●●○○○

Austenitické žárovzdorné materiály se vyznačují dobrými mechanickými vlastnostmi při krátko- i dlouhodobém namáhání nad 550°C. Příslušná vhodnost se však musí posoudit v závislosti na namáhání.

Kovatelnost ●●○○○

Zahřátí na 1150°C bez zvláštních opatření s následným rychlým ochlazením na vzduchu či ve vodě.

Svařovatelnost ●●●●○

Materiál 1.4828 se dá bez problémů svařovat všemi postupy.

Třískové obrábění ●○○○○

Na základě austenitické struktury hůře obrobitelný než žárovzdorné feritické materiály.

Poznámka

Po tvarování zatepla a silném tvarování zastudena je radno použít tepelnou úpravu.