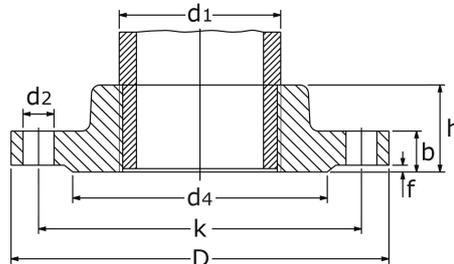


Gewindeflansch m. Ansatz PN 40

[Kurzbezeichnung: FG40\\*](#)

DIN 2567/C

EN 1092-1/B1 Typ 13



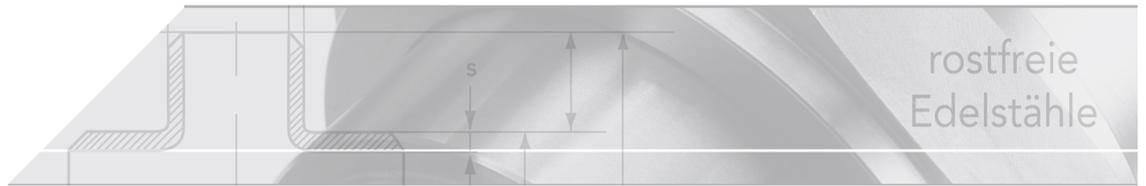
## Technisches Produktblatt

DN	d1	Rp	D	b	k	h	d2	M	f	d4	Art.-Nr.
10	17,2	3/8"	90	16	60	22	14	4 x M12	2,0	40	FG-038-040
15	21,3	1/2"	95	16	65	22	14	4 x M12	2,0	45	FG-012-040
20	26,9	3/4"	105	18	75	26	14	4 x M12	2,0	58	FG-034-040
25	33,7	1"	115	18	85	28	14	4 x M12	2,0	68	FG-100-040
32	42,4	1 1/4"	140	18	100	30	18	4 x M16	2,0	78	FG-114-040
40	48,3	1 1/2"	150	18	110	32	18	4 x M16	3,0	88	FG-112-040
50	60,3	2"	165	20	125	34	18	4 x M12	3,0	102	FG-200-040
50	60,3	2"	165	20	125	34	18	4 x M16	3,0	102	FG-200-040
65	76,1	2 1/2"	185	22	145	38	18	8 x M16	3,0	122	FG-212-040
80	88,9	3"	200	24	160	40	18	8 x M16	3,0	138	FG-300-040
100	114,3	4"	235	24	190	44	22	8 x M20	3,0	158	FG-400-040

Verfügbare Werkstoffe: 1.4301, 1.4307, 1.4571, 304L

Flansche &gt; Gewindeflansche &gt; rund &gt; PN 40

 \*Tipp: Die Eingabe der [Kurzbezeichnung](#) in das Suchfeld auf unserer Website ermöglicht Ihnen den Direktaufruf einer Artikelgruppe. Alternativ [hier klicken](#)



## Gewindeflansche PN 40

mit Dichtleiste

### Gegenüberstellung DIN - EN

Normen

**DIN (alt)**

DIN 2567

**EN (neu)**

EN 1092-1 Typ 13

Abmessungsbereich

**DIN 2567**

DN 6 bis DN 100

**EN 1092-1**

DN 10 bis DN 600

Bezeichnung der Dichtflächenform

**DIN 2526**

Form C

**EN 1092-1**

Form B1

Oberfläche der Dichtleiste

**Bearbeitung**

gedreht

**Ra (µm)**

min. 3,25 / max. 12,5

**Rz (µm)**

min. 12,5/ max. 50

## Whitworth-Gewinde

Die Flansche sind mit zylindrischen Innengewinden (Kurzzeichen Rp nach ISO 7-1) ausgeführt, und sind geeignet zum Einschrauben von Gewinderöhren und Fittings mit kegligen (Kegel 1:16) Außengewinden.

DIN (alt)	EN (neu)
DIN 2999	EN 10226

Das Gewinde wird darüberhinaus auch als British Standard Whitworth (BSW) und British Standard Fine (BSF) in Großbritannien und als British standard pipe thread (BSP-BSPT) bezeichnet.

Die Whitworth-Gewinde haben Zoll-Abmessungen und 55°-Gewindespitzen.

Rp	Gangzahl*	Kern-Ø
1/8"	28	8,566
1/4"	19	11,445
3/8"	19	14,950
1/2"	14	18,631
3/4"	14	24,117
1"	11	30,291
1 1/4"	11	38,652
1 1/2"	11	44,845
2"	11	56,656
2 1/2"	11	72,226
3"	11	84,926
4"	11	110,07
5"	11	135,47

(\*) = Die Steigung wird als Anzahl der Windungen je Zoll Gewindelänge angegeben

