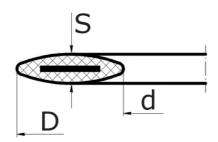


Flansch-Dichtung, Gummi-Stahl DIN 2690/ EN 1514-1 Form IBC Kurzbezeichnung: FD.S\*





## Technisches Produktblatt

DW	DN	D	d	S	PN
EPDM	15	50	22	4,0	10-40
EPDM	20	61	27	4,0	10-40
EPDM	25	70	35	4,0	10/16
EPDM	32	82	43	4,0	10/16
EPDM	40	92	49	4,0	10/16
EPDM	50	107	61	4,0	10/16
EPDM	65	127	77	4,0	10/16
EPDM	80	142	89	4,0	10/16
EPDM	100	162	115	5,0	10/16
EPDM	125	192	141	5,0	10/16
EPDM	150	224	169	5,0	10/16
EPDM	200	273	220	6,0	10/16
EPDM	250	328	274	6,0	10
EPDM	300	378	324	6,0	10
EPDM	350	438	356	6,0	10
EPDM	400	489	407	7,0	10
EPDM	450	539	458	7,0	10
EPDM	500	594	508	7,0	10
EPDM	600	695	610	7,0	10
EPDM	700	810	720	8,0	10
EPDM	800	917	813	8,0	10
NBR	15	50	22	4,0	10/16
NBR	20	60	28	4,0	10/16
NBR	25	70	35	4,0	10/16
NBR	32	82	43	4,0	10/16
NBR	40	92	49	4,0	10/16
NBR	50	107	61	4,0	10/16
NBR	65	127	77	4,0	10/16
NBR	80	142	90	4,0	10/16
NBR	100	162	115	5,0	10/16
NBR	125	192	141	5,0	10/16
NBR	150	218	169	5,0	10/16
NBR	200	273	220	6,0	10/16
NBR	250	328	274	6,0	10
NBR	300	378	324	6,0	10
NBR	350	438	356	6,0	10

Erstellt 22.04.2024 22:05

DW	DN	D	d	S	PN
NBR	400	489	407	7,0	10
NBR	450	539	458	7,0	10
NBR	500	594	508	7,0	10
NBR	600	695	610	7,0	10
NBR	700	810	720	8,0	10
NBR	800	917	813	8,0	10
NBR	900	1015	920	8.0	10

Verfügbare Werkstoffe: St 37.0/ P235TR1

Flansche > sonstiges > Flach-Dichtungen > Gummi-Stahl

<sup>\*</sup>Tipp: Die Eingabe der <u>Kurzbezeichnung</u> in das Suchenfeld auf unserer Website ermöglicht Ihnen den Direktaufruf einer Artikelgruppe. Alternativ <u>hier klicken</u>





# Ausführung

Vulkanisierte Gummi-Dichtung in Linsenform, an den Ecken abgerundet, selbstzentrierend einvulkanisierter Stahlring, der allseitig mit dem gewählten Elastomer umschlossen ist und deshalb vollkommen korrosions- und mediengeschützt ist.

#### Vorteile

- geringe Leckagewerte bei unebenen Oberflächen durch ausgleichende Wirkung des Elastomers
- schon bei geringen Anzugsmomenten werden relativ geringe Leckageraten erreicht
- einfaches Handling insbesondere gegenüber unarmierten Gummidichtungen
- hohe Formstabilität und Verhinderung des Herausdrückens durch den Stahlkern

## Werkstoffe

Elastomer	Temperaturbereich	Zulassungen	Shore/ Härte
EPDM	-30°C bis +120 °C	TA-Luft, KTW, FDA	70 (+/-5)
NBR	-25°C bis + 70°C	TA-Luft, DVGW, KTW, FDA	80 (+/-5)
FPM (Viton)	-20°C bis + 200°C	TA-Luft	75 (+/-5)

### **Druck**

max. 25 bar (nennweitenabhängig)

Die technischen Daten stellen lediglich Richtwerte und keine zugesicherten Eigenschaften dar. In Zweifelsfällen bitten wir um Rückfrage.

Erstellt 22.04.2024 22:05