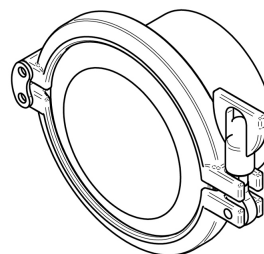
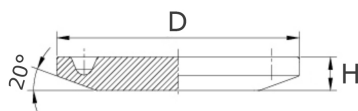


zaslep. svork. víko TC
DIN 32676

[zkratka označení: TCBD*](#)

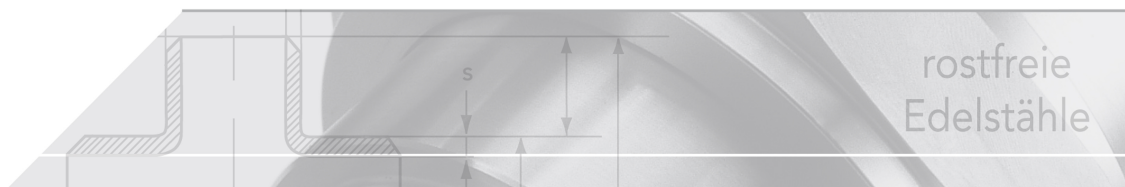


technický list výrobku

D	DN	DIN-DN	ISO-DN	ASME	H	kg	Art.-Nr.
25,0	6	6-8	6-10	1/4"-3/4"	4,75	0,014	TCBD-006-N
34,0	10	10-20	-	-	6,35	0,040	TCBD-010-N
50,5	25	25-40	15-25	1"-1,5"	6,35	0,078	TCBD-025-N
64,0	50	50	32-40	2"	6,35	0,135	TCBD-050-N
77,5	2,5"	-	50	2,5"	6,35	0,204	TCBD-060-N
91,0	65	65	65	3"	6,35	0,300	TCBD-065-N
106,0	80	80	80	-	6,35	0,400	TCBD-080-N
119,0	100	100	-	4"	8,00	0,500	TCBD-100-N
130,0	4,5"	-	100	4,5"	5,00	0,741	TCBD-114-N
155,0	125	125	125	5,5"	11,10	1,618	TCBD-125-N
183,0	150	150	150	6,6"	12,00	2,320	TCBD-150-N
233,5	200	200	1649	8,6"	12,00	4,271	TCBD-200-N

dostupné jakosti: V4A

Systemy > spojky clamp > zaslepovací svork. hrdla



Přípojky svorkovnice DIN 32676

Oblasti použití

Svěrné spoje osvědčené řadu let v Evropě a Zámorí mohou být používány především pro kapalná média, např. mléko, pivo, víno, ovocné šťávy a podobně. Upřednostňované oblasti použití potravinářský, nápojový, chemický, farmaceutický a kosmetický průmysl a dále biotechnika, filtrační technika a technologie úpravy vody.

Montáž

V případě montáže je kroužek O vložen do příruby s drážkou, tím kroužek O drží samostatně. Potom usadíte spojovací přírubu tak, aby obě příruby do sebe zapadaly.

Příruby a kroužek O jsou tak vzájemně pevně koaxiálně vystředěné. Následně nasadíte šrouby do otvorů vytvořených v přírubě tak, aby

hlavy šroubů dosedaly na vnější plochy jedné příruby a závity šroubů vyčnívaly z druhé příruby. Na tyto závity našroubujte matice a rovnoměrně je pevně utáhněte, dokud se čelné plochy přírub o sebe neopřou. Přitom dojde k takové deformaci kroužku O, jejímž následkem vznikne hladký přechod bez mrtvého prostoru a zároveň těsný spoj.

