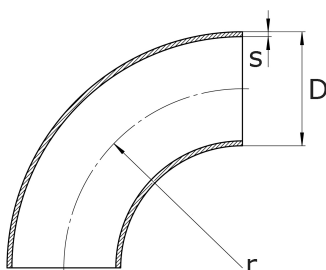


Schweißbogen 90° Form BS

[Kurzbezeichnung: 422\\*](#)

Nr. 422



## Technisches Produktblatt

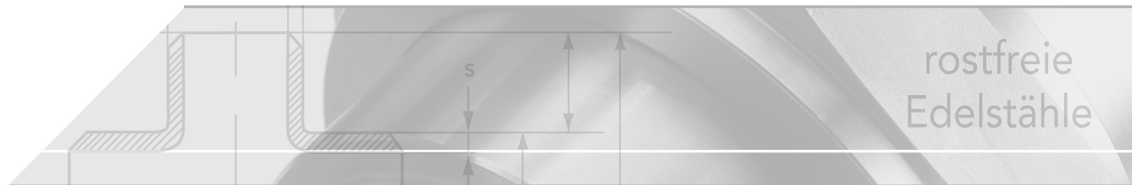
| O       | DN  | Norm         | D     | s   | d   | r   | kg    | Art.-Nr.   |
|---------|-----|--------------|-------|-----|-----|-----|-------|------------|
| matt    | 10  | DIN 11852/R1 | 12,0  | 1,5 | 9   | 26  | 0,016 | BO-010-422 |
| matt    | 10  | EN 10374     | 13,0  | 1,5 | 10  | 26  | 0,020 | BO-010-000 |
| matt    | 15  | DIN 11852/R1 | 18,0  | 1,5 | 15  | 35  | 0,040 | BO-015-422 |
| matt    | 15  | EN 10374     | 19,0  | 1,5 | 16  | 35  | 0,036 | BO-015-000 |
| matt    | 20  | DIN 11852/R1 | 22,0  | 1,5 | 19  | 40  | 0,050 | BO-020-422 |
| matt    | 20  | EN 10374     | 23,0  | 1,5 | 20  | 40  | 0,050 | BO-020-000 |
| matt    | 25  | DIN 11852/R1 | 28,0  | 1,5 | 25  | 50  | 0,078 | BO-025-422 |
| matt    | 25  | EN 10374     | 29,0  | 1,5 | 26  | 50  | 0,088 | BO-025-000 |
| matt    | 32  | DIN 11852/R1 | 34,0  | 1,5 | 31  | 55  | 0,108 | BO-032-422 |
| matt    | 32  | EN 10374     | 35,0  | 1,5 | 32  | 55  | 0,101 | BO-032-000 |
| matt    | 40  | DIN 11852/R1 | 40,0  | 1,5 | 37  | 60  | 0,134 | BO-040-422 |
| matt    | 40  | EN 10374     | 41,0  | 1,5 | 38  | 60  | 0,141 | BO-040-000 |
| matt    | 50  | DIN 11852/R1 | 52,0  | 1,5 | 49  | 70  | 0,220 | BO-050-422 |
| matt    | 50  | EN 10374     | 53,0  | 1,5 | 50  | 70  | 0,200 | BO-050-000 |
| matt    | 65  | EN 10374     | 70,0  | 2,0 | 66  | 80  | 0,431 | BO-065-000 |
| matt    | 80  | EN 10374     | 85,0  | 2,0 | 81  | 90  | 0,570 | BO-080-000 |
| matt    | 100 | EN 10374     | 104,0 | 2,0 | 100 | 100 | 0,740 | BO-100-000 |
| matt    | 125 | EN 10374     | 129,0 | 2,0 | 125 | 188 | 1,770 | BO-125-000 |
| matt    | 150 | EN 10374     | 154,0 | 2,0 | 150 | 225 | 2,580 | BO-150-000 |
| matt    | 200 | EN 10374     | 204,0 | 2,0 | 200 | 300 | 4,501 | BO-200-000 |
| poliert | 10  | DIN 11852/R1 | 12,0  | 1,5 | 9   | 26  | 0,015 | GL-422-R10 |
| poliert | 10  | EN 10374     | 13,0  | 1,5 | 10  | 26  | 0,017 | GL-422-010 |
| poliert | 15  | DIN 11852/R1 | 18,0  | 1,5 | 15  | 35  | 0,035 | GL-422-R15 |
| poliert | 15  | EN 10374     | 19,0  | 1,5 | 16  | 35  | 0,037 | GL-422-015 |
| poliert | 20  | DIN 11852/R1 | 22,0  | 1,5 | 19  | 40  | 0,040 | GL-422-R20 |
| poliert | 20  | EN 10374     | 23,0  | 1,5 | 20  | 40  | 0,050 | GL-422-020 |
| poliert | 25  | DIN 11852/R1 | 28,0  | 1,5 | 25  | 50  | 0,070 | GL-422-R25 |
| poliert | 25  | EN 10374     | 29,0  | 1,5 | 26  | 50  | 0,087 | GL-422-025 |
| poliert | 32  | DIN 11852/R1 | 34,0  | 1,5 | 31  | 55  | 0,100 | GL-422-R32 |
| poliert | 32  | EN 10374     | 35,0  | 1,5 | 32  | 55  | 0,100 | GL-422-032 |
| poliert | 40  | DIN 11852/R1 | 40,0  | 1,5 | 37  | 60  | 0,130 | GL-422-R40 |
| poliert | 40  | EN 10374     | 41,0  | 1,5 | 38  | 60  | 0,138 | GL-422-040 |
| poliert | 50  | DIN 11852/R1 | 52,0  | 1,5 | 49  | 70  | 0,200 | GL-422-R50 |
| poliert | 50  | EN 10374     | 53,0  | 1,5 | 50  | 70  | 0,245 | GL-422-050 |
| poliert | 65  | EN 10374     | 70,0  | 2,0 | 66  | 80  | 0,400 | GL-422-065 |
| poliert | 80  | EN 10374     | 85,0  | 2,0 | 81  | 90  | 0,570 | GL-422-080 |

| O       | DN  | Norm     | D     | s   | d   | r   | kg    | Art.-Nr.   |
|---------|-----|----------|-------|-----|-----|-----|-------|------------|
| poliert | 100 | EN 10374 | 104,0 | 2,0 | 100 | 100 | 0,760 | GL-422-100 |
| poliert | 125 | EN 10374 | 129,0 | 2,0 | 125 | 188 | 1,780 | GL-422-125 |
| poliert | 150 | EN 10374 | 154,0 | 2,0 | 150 | 225 | 2,750 | GL-422-150 |
| poliert | 200 | EN 10374 | 204,0 | 2,0 | 200 | 300 | 4,750 | GL-422-200 |

Verfügbare Werkstoffe: V2A, V4A

Getränkearmaturen > Rohrformstücke > Rohrbogen > 90°

\*Tipp: Die Eingabe der [Kurzbezeichnung](#) in das Suchfeld auf unserer Website ermöglicht Ihnen den Direktaufruf einer Artikelgruppe. Alternativ [hier klicken](#)



## Schweißbogen 90°

für Lebensmittel und Chemie

### Beschreibung

DIN EN 10374 (ehemals DIN 11852)

Maßreihe A (ehemals Reihe 2)

Bogen mit standardmäßigen Schweißenden

Bogen Form BS (kurze Ausführung)

Werkstoffe: V2A (1.4301.4307 - AISI 304/ 304L) und V4A (1.4404 - AISI 316L)

Abnahmeprüfzeugnis „3.1“ nach DIN EN 10204

Hergestellt aus Rohr gem. EN 10357 oder EN 10217-7

### Oberflächenbeschaffenheit

#### Ausführung

matt gestrahlt (Standard)

walzblank

poliert

#### Nummer

422

422wb

422p

### Oberflächenrauheit

nach EN ISO 4287

| Flächen                     | Ra                     | Ra im kaltgeformten Bereich |
|-----------------------------|------------------------|-----------------------------|
| Innen                       | $\leq 0,8 \mu\text{m}$ | $\leq 1,6 \mu\text{m}$      |
| Längsrohrschweißnaht, innen | $\leq 1,6 \mu\text{m}$ | $\leq 3,2 \mu\text{m}$      |
| Außen                       | $\leq 1,6 \mu\text{m}$ | $\leq 3,2 \mu\text{m}$      |

## Druckstufe

| Nennweite    | maximal zulässiger Betriebsdruck* |
|--------------|-----------------------------------|
| DN 10 - 50   | 25 bar                            |
| DN 65 - 100  | 16 bar                            |
| DN 125 - 200 | 10 bar                            |

\* = berechnet bei einer Temperatur von 20 °C für die Werkstoffe 1.4307 und 1.4404

