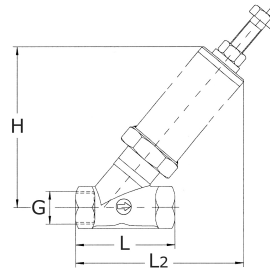


## Überströmventil

[Kurzbezeichnung: ÜV\\*](#)


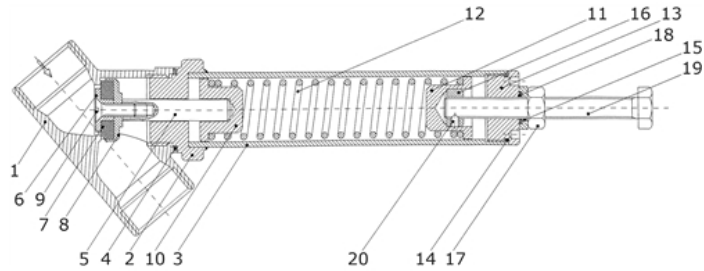
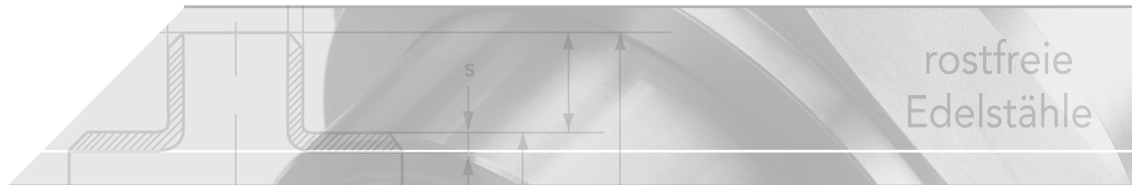
## Technisches Produktblatt

G	bar	DW	L	L2	h	kg	Art.-Nr.
1/2"	0,4 - 12	FKM	65	178	186	0,930	ÜV-012-000
3/4"	0,4 - 6,0	FKM	75	174	177	1,126	ÜV-034-000
1"	0,4 - 3,5	FKM	90	181	178	1,319	ÜV-100-000
1"	1,5 - 9,5	FKM	90	181	178	1,320	ÜV-100-DB2
1 1/4"	0,3 - 2,0	FKM	110	194	187	1,880	ÜV-114-000
1 1/2"	0,3 - 1,5	FKM	120	200	193	0,000	ÜV-112-000
1 1/2"	2,5 - 12	FKM	120	200	193	3,710	ÜV-112-DB3
2"	0,3 - 1,0	FKM	201	219	201	0,000	ÜV-200-000

Verfügbare Werkstoffe: Auf Anfrage

Industriearmaturen &gt; Mess- u. Regeltechnik &gt; Ventile &gt; Überströmventil

\*Tipp: Die Eingabe der [Kurzbezeichnung](#) in das Suchfeld auf unserer Website ermöglicht Ihnen den Direktauftrag einer Artikelgruppe. Alternativ [hier klicken](#)



## Ausführung

Sitzventil mit Tellerdichtung, einstellbarer Abblasedruck.

In Ruhestellung durch Federkraft gegen den Mediumstrom geschlossen.

Automatisches Öffnen bei Überschreitung des eingestellten Abblasedrucks.

Innengewinde: gem. DIN ISO 228

Mediumtemperatur: FKM = -30°C bis max. 140°C

## STÜCKLISTE

Nr.	Bezeichnung
1.	Gehäuse
2.	Einschraubteil
3.	Hülse
4.	Dichtring
5.	Spindel
6.	Scheibe
7.	Sitzdichtung
8.	Ventilteller
9.	Senkschraube
10.	Distanzstück
11.	Distanzstück
12.	Druckfeder
13.	Deckel
14.	O-Ring
15.	Klemmscheibe
16.	Sondermutter
17.	Sechskantmutter
18.	O-Ring
19.	Sechskantschraube
20.	Gewindestift

## Werkstoffe

Bezeichnung	Material
Gehäuse	1.4408
Innenteile	1.4408
Federhaube	1.4408
Sitzdichtung	FKM*
Spindel	1.4567
Hülse	1.4301

\* = andere auf Anfrage

## Druckbereiche

Größe	Druckstufe 1	Druckstufe 2	Druckstufe 3
Nennweite	[bar]	[bar]	[bar]
DN 15 - 1/2"	0,4 - 12	6,0 - 30	
DN 20 - 3/4"	0,4 - 6,0	3,0 - 16	
DN 25 - 1 "	0,4 - 3,5	1,5 - 9,5	5,0 - 25
DN 32 - 1 1/4"	0,3 - 2,0	1,0 - 5,0	4,0 - 14
DN 40 - 1 1/2"	0,3 - 1,5	0,8 - 4,0	2,5 - 12
DN 50 - 2 "	0,3 - 1,0	0,5 - 2,5	2,0 - 8,0
DN 65 - 2 1/2"	0,3 - 2,5	2,0 - 6,0	
DN 80 - 3 "	0,3 - 2,0	1,5 - 4,0	

## Einstellung

Der Abblasedruck wird mittels Stellschraube an der Federhaube eingestellt. Stellschraube im Uhrzeigersinn drehen ergibt einen höheren Abblasedruck, gegen den Uhrzeigersinn einen niedrigeren Abblasedruck.

