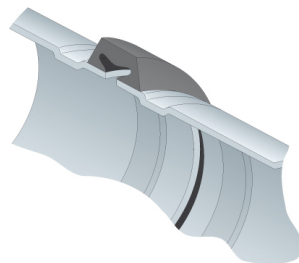


Tabulka odolnosti
>Těsnění Victaulic<

[zkratka označení: VIDI*](#)

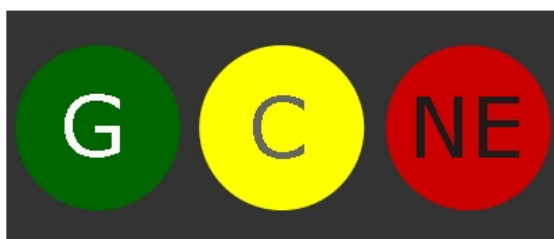


technický list výrobku

Inhalt
Beständigkeitstabelle
G = Gut
C = unter Vorbehalt
NE = nicht empfohlen

dostupné jakosti: na poptávku

Systemy > Victaulic > Standard Nutsystem > trubkové spojky > těsnění > Tabulka odolnosti



Chemikálie	Hodnocení	Těsnění
ASTM #3 Oil	G	T
Hexaldehyd	G	E/EHP
Acetamid	G	T
Kyselina octová < 10% v 38°C	G	E/EHP
Kyselina octová 10-50% v 38°C	G	L
Kyselina octová , neobsahuje vodu	G	L
Aceton	G	E/EHP
Acetonitril	G	T
Acetofenon	G	E/EHP
Acetylen	C	E/T/EHP
Akrylová pryskyřice	G	V
Acrylonitril	NE	-
Kyselina adipinová	G	T
Louhy	G	E/EHP
Allylalkohol do 96%	G	E/EHP
Allylchlorid	NE	-
Kamence Kyselina sírová	C	O
Kamence	G	E/T/EHP
Chlorid hliníku	G	E/T/EHP
Fluorid hliníku	G	E/T/EHP
Hydroxid hlinitý	G	E/EHP
Nitrát hliníku	G	V/E/EHP
Aluminium oxy chlorid	C	T
Aluminium fosfát	G	E/EHP
Hliníkové soli	G	E/EHP
Síran hlinitý	G	E/EHP
Čpavek, neobsahuje vodu (čisté)	NE	-
Čpavek, čpavková voda, max. 40%	G	E/EHP
Kamenec amonný	G	V
Bifluorid amonný	G	T
Karbonát amonný	G	E/EHP
chlorid amonný	G	T
Fluorid amonný	G	E/EHP
Hydroxid amonný	G	E/EHP
Metafosfát amonný	G	E/EHP
Nitrát amonný	G	T
Nitrid amonný	G	E/EHP
Persulfát amonný, do 10%	G	E/EHP
Fosfát amonný	G	T

Chemikálie	Hodnocení	Těsnění
Sulfamát amonný	G	T
Síran železnato amonný	G	E/T/EHP
Sulfid amonný	G	E/EHP
Rhiokyanát amonný	G	E/EHP
Amyl acetát	G	E/EHP
Amyl acetát	G	E/EHP
Amyl alkohol	G	E/EHP
Amyl borát	G	V
Amyl chlorid	NE	-
Amyl chloronaftalen	C	T
Anderol	G	O
Antrachinon	NE	-
Antrachinon kyseliny sulfonové	NE	-
Anilin	G	E/EHP
Anilinové barvy	C	E/EHP
Anilinhydrochlorid	C	E/EHP
Anilinový olej	G	E/EHP
zvířecí tuky	G	A
Chlorid antiomonu	G	E/EHP
chlorid antimoničitý	G	E/EHP
Argonový plyn	G	E/Ø
Aroclor (e)	G	O
Kyselina arsenová, do 75%	G	T
Kyselina aryl sulfonová	NE	-
Uhličitan barnatý	G	E/EHP
Chlorid barnatý	G	E/T/EHP
Hydroxid barnatý	G	E/T/EHP
Nitrát baria	G	V
Sulfid barnatý	G	T
Pivo	G	A
roztok cukru z cukrové řepy	G	A
Benzaldehyd	C	E/EHP
Benzen	G	O
Kyselina benzen sulfonová (arom.	C	V
Benzin (viz petroléter)	G	O
Kyselina benzoová	G	E/EHP
Benzol	G	O
Benzylalkohol	G	E/EHP
Benzyl benzoát	G	E/EHP
černý louh (Síran)	G	T
vysokopecní plyn	C	T
Bělení, 12% Aktivní Cl ²	C	E/EHP
Borax	G	E/EHP
Směs bordeaux	G	E/EHP
Kyselina boritá	G	E/T/EHP
Brom	G	O
Voda, Brom	G	V
Butadien	C	V
Butan	C	T
Butanol (viz Butylalkohol)	G	E/T/EHP
Máslo	G	A
Butylacetát	C	E/EHP
Butylavetylricinoleát	G	E/EHP
Butylalkohol	G	E/T/EHP

Chemikálie	Hodnocení	Těsnění
Butyl- "Cellosolve Adipat"	G	E/T/EHP
Butylfenol	C	E/EHP
Butylstearát	G	T
Butylen	G	T
Butylenglykol	G	E/EHP
Butindiol	NE	-
Butyraldehyd	C	V
Kyanid kadmia	C	V
Calciumacetát	C	T
Calciumbisulfát	G	T
Calciumbisulfid	G	T
Calciumbisulfit	G	T
chlorid vápenatý	G	E/T/EHP
Calcium fluor fosfát	C	V
Calciumhydroxis (Vápno)	G	E/T/EHP
Calciumhypochlorit	G	E/EHP
Calciumhypochlorid	G	E/EHP
Calciumnitrat	G	V/E/T/EHP
Calciumsulfát	G	E/T/EHP
Calciumsulfid	G	E/EHP
roztok ledku (roztok dusičnanu sod G	G	T
roztok cukrové třtiny	G	A
Carbitol	G	E/T/EHP
kyselina uhličitá, fenoll	G	O
sirouhlík	C	O
Kysličník uhličitý, suchý	G	E/T/EHP
Kysličník uhličitý, mokrý	G	E/T/EHP
sirouhlík	G	O
Kysličník uhelnatý	G	E/EHP
Tetrachloruhlovodík	G	O
ricinový olej	G	A
hydroxid draselný	G	E/EHP
Cellosolve acetát	G	E/EHP
Cellosolve (Alkohol éter)	G	E/EHP
Acetát celulózy	G	E/EHP
Cellulube 220 (Triarylfosfát)	G	E/EHP
Cellulube hydraulické oleje Cellul G	G	E/EHP
Tungový olej	G	T
chloralhydrát	NE	-
Kyselina chlorová do 20%	C	E/EHP
Chlor, suchý	C	O
Chlor, Voda 4000 ppm (max.)	C	E/EHP
Chlorovaný parafín, Chlorocosane	G	T
Kyselina chloroctová	G	E/EHP
chloroaceton	G	E/EHP
chlorbenzen	C	O
Chlorbrometan	NE	-
Chloroform	G	O
Kyselina chlorsulfonová	NE	-
Kamenec chromu	G	T
chromovací roztok	G	O
Kyselina chromová do 25%	G	O
kyselina citronová	G	E/EHP
Kokosový olej	G	A

Chemikálie	Hodnocení	Těsnění
Lebertran	G	A
koksárenský plyn	G	T/O
chlorid měďnatý	G	T
kyanid měďný	G	T
fluorid měďný	G	E/EHP
dusičnan měďnatý	G	E/T/EHP
Síran měďnatý	G	E/T/EHP
olej z kukuřičných klíčků	G	A
Olej z bavlněnéh semínka	G	A
Kresol, kyselina kresolová	G	O
Kresol, Térový olej	G	O
Kresol, Dřevo	G	O
fluorid měďný	G	T
Síran měďnatý	G	T
Cyklohexan (alicyklický CmHn)	G	O
Cyklohexanol	G	V
Cyklohexanon	C	E/EHP
Deionát	G	E/EHP
Dextrin	G	T
Diacetonalkohol	G	V
Diobutylftalát	G	E/EHP
Dichloridfluormetan	G	T
Dicyclohexylamin	C	T
Nafta	G	T
Diethyléter	C	T
Diethylsebacat	G	E
diethylamin	G	T
Diethylenglykol	G	E/T/EHP
Bioplyn	G	T/S
Dimethylamin	G	T
Diobutylftalát	G	E/EHP
Dioxan	G	E/EHP
Dipenten (terpenový uhlovodík)	C	T
Dipropylenglykol	G	T
Dowtherm A	G	O
Dowtherm E	G	O
Dowtherm DR-1	G	T/E
Ethanolamin	G	E/EHP
Thylacetoacetat	G	E/EHP
Etylakrylát	G	L
Hexylalkohol	G	E/T/EHP
Etylcelulóza	C	E/EHP
Ethyl- "Cellusolve"	G	E/EHP
Etylchlorid	G	E/EHP
Etyléter	C	T
Etylformát	C	V
Etyloxalát	G	E/EHP
Etylsilikát	G	T
Etylenchlorohydrin	G	E/EHP
Ethylendiamin	G	T
Ethylendichlorid (Dichloroetan)	G	O
Hexylenglykol	G	E/T/EHP
Etylenoxid	NE	-
Mastné kyseliny	G	A

Chemikálie	Hodnocení	Těsnění
Chlorid železa do 35%	G	E/T/EHP
Chlorid železa, sycené	G	E/EHP
Hydroxid železa	C	E/EHP
Nitrát železa	G	V
Sulfát železa	G	T
Síran železnato amonný do 30%	G	V
Rybí tuky	G	A
kyselina fluoroboritá	G	E/EHP
plynný fluor, mokrý	NE	-
kyselina fluorokřemičitá	G	V
Létavý popílek	G	E/EHP
Pěna	G	E/EHP
olejová mlha	G	T
Formaldehyd	G	E/T/EHP
Formamid	G	T
Kyselina mravenčí	G	E/EHP
Freon 11, 130°F/54°C	G	T
Freon 12, 130°F/54°C	G	T
Freon 21	NE	-
Freon 22, 130°F/54°C	G	V
Freon 113, 130°F/54°C	G	T
Freon 114, 130°F/54°C	G	T
Freon 123	NE	-
Freon 134a, 176°F/80°C	G	E/T/EHP
Fruktóza	G	T
Topný olej	G	T
kyselina fumarová	G	E/EHP
Furan	NE	-
Furfurylalkohol	G	E/EHP
Kyselina gallová	NE	-
Benzin, rafinováno	G	T
Benzin, rafinováno, Bezolovnatý	C	O
Želatina	G	A
Glukóza	G	A
Lepidlo	G	T/E
glycerin	G	E/T/EHP
Glycerol	G	E/T/EHP
glykol	G	E/T/EHP
kyselina glykolová	C	E/EHP
Tuk	G	T
zelený louh (Síran)	G	T
Halon 1301	G	E/EHP
Heptan	G	T
Hexaldehyd	G	E/EHP
Hexan	G	T
Hexanol, terciární	G	T
Hexylalkohol	G	V/T
Hexylenglykol	G	T
Kyselina bromovodíková, do 40%	G	E/EHP
Kyselina sodná, do 36%, 75°F/24°C	G	E/EHP
Kyselina sodná, do 36%, 158°F/70°C	C	O
kyselina kyanovodíková	G	E/EHP
kyselina fluorovodíková, do 75%, 7 G	G	O
kyselina fluorokřemičitá	G	T

Chemikálie	Hodnocení	Těsnění
Plynný vodík, studená	C	E/T/EHP
Plynný vodík, horká	C	E/EHP
Peroxid vodíku, do 50%	C	L
Peroxid vodíku, do 90%	C	O
fosforovodík	NE	-
Sirovodík	G	E/EHP
Hydroquinon	G	T
Hydroxylaminsulfát	C	E/EHP
Kyselina hypochlorová, zředěno	G	E/EHP
Isooktan, 100°F/38°C	G	T
Isododecan	G	V
Isobutylacetát	G	E/EHP
Isobutylalkohol	G	E/EHP
Isobutyléter	G	T
JP-3	G	T
JP-4	G	T
JP-5,6,7,8	G	T
kerosin	G	T
ketony	G	E/EHP
kyselina mléčná	G	A
olej z vepřového sádla	G	A
olej z vepřového sádla	G	V
Latex (1 % styrol a butadien)	G	O
kyselina laurinová	G	T
Laurylchlorid	NE	-
levandulový olej	G	T
Acetát olova	G	T
Chlorid olova	C	E/EHP
Sulfamát olova	G	V
Sulfát olova	G	T
Vápno a H2O	G	E/T/EHP
kyselina linolová	G	O
lněný olej	G	A
bromid lithný	G	T
chlorid lithný	G	T
Mazací olej, rafinováno	G	T
Mazací olej, kyselé	G	T
Mazací olej, do 150°F/66°C	G	T
Mazací olej, 66°C do 82°C	G	V
síran hořečnatý amonný	C	V
chlorid hořečnatý	G	E/T/EHP
hydroxid hořečnatý	G	E/T/EHP
nitrát hořečnatý	G	V
oxid hořečnatý	C	V
síran hořečnatý	G	E/T/EHP
kyselina maleinová	G	T
Kyselina jablečná	G	T
chlorid rtuťný	G	E/T/EHP
kyanid rtuťný	G	T
nitrát rtuťný	G	E/T/EHP
Rtuť	G	T
Metan	C	T
Metyl acetát	C	V

Chemikálie	Hodnocení	Těsnění
Metylalkohol, metanol	G	E/T/EHP
Methyl-Cellosolve (éter)	G	V
Metylchlorid	C	O
Methylcyclopentan	C	V
metyletylketon	C	E/EHP
Methyl isobutyl carbinol	G	E/EHP
Methylisobutylketon	NE	-
Metylenchlorid	C	O
Dichlormetan 100°F/38°C	G	O
MIL-L7808	G	O
MIL-05606	G	O
MIL-08515	G	O
mléko	G	A
Minerální olej	G	T
Nafta, 160°F/71°C	G	O
Naftalen	NE	-
kyselina naftenová	C	T
Zemní plyn	C	T
Nevoil	G	E/EHP
Nikl acetát do 10%, 100°F/38°C	G	V
síran nikl amonný	G	V
Nikl chlorid	G	E/T/EHP
Nikl nitrát	G	V
poniklovací roztok 125°F/52°C	G	E/EHP
Nikl sulfát	G	E/T/EHP
Nikotin	C	V
kyselina nikotinová	C	V
Kyselina dusičná do 10%, 75°F/24°	G	E/EHP
Kyselina dusičná , 10-50%, 75°F/24	G	O
Kyselina dusičná , 50-86%, 75°F/24	C	O
Kyselina dusičná , Červená kouřící	C	O
nitrocelulóza	G	V
nitroetan	C	E/EHP
Nitrometan	G	E/EHP
Oxid dusný	G	E/EHP
Octylalkohol	G	V
Olej, surový olej, kyselé	G	T
Olej, Motorový olej	G	T
kyselina olejová	G	T
Olivový olej	G	A
Kapalný silikátový ester Oronite 8	G	O
Orthodichlorbenzol	G	O
Kapalný silikátový ester OS-45	G	O
OS-45-1	G	O
Kyselina oxalová	G	E/EHP
Kyslík, studená	C	E/EHP
Ozón (100 ppm)	G	E/EHP
kyselina palmitinová	G	T
Arašídový olej	G	A
Pentan	G	T
Tetrachloroetylen	G	O
kyselina perchlorová	NE	-
Petrol éter (viz benzen)	G	O
Ropa	G	T

Chemikálie	Hodnocení	Těsnění
fenol (kyselina karbolová)	G	O
fenylhydrazin	C	E/EHP
fenylhydrazinhydrochlorid	C	E/EHP
Fosfát éter	G	E/EHP
Kyselina fosforečná do 50%, 70°F/2 G		E/EHP
Kyselina fosforečná do 85%, 200°F/ G		O
Fotografické vývojky	G	T
ftalanhydrid	G	E/EHP
kyselina pikrinová, roztaveno	G	V
galvanizační roztok	G	V
Polybuten	G	T
polyvinylacetát, pevná	G	E/EHP
kamenec draselný	G	E/T/EHP
bikarbonát draselný	G	E/T/EHP
dichroman draselný	G	T/E
Kaliumborát	G	E/EHP
Kaliumbromát	G	E/EHP
Kaliumbromid	G	E/T/EHP
Kaliumkarbonát	G	E/T/EHP
Kaliumchlorát	G	E/EHP
Chlorid draselný	G	T
Kaliumchromát	G	T
kyanid draselný	G	E/T/EHP
dichroman draselný	G	E/EHP
hexakynaoželezitan draselný	G	E/EHP
ferrokyanid draselný	G	E/EHP
fluorid draselný	G	E/EHP
hydroxid draselný	G	T
iodid draselný	G	V
nitrát draselný	G	T
Kalium perborat	G	E/EHP
chloristan draselný	G	T
manganistan draselný, bis 10% syce	G	E/EHP
manganistan draselný, 10-25% sycen	G	E/EHP
persulfát draselný	G	T
fosfát draselný	G	V
křemičitan draselný	G	V/E/T/EHP
síran draselný	G	T
thiosíran draselný	G	V
Prestone	G	T
Propan	C	T
Propylalkohol	G	E/EHP
Propargylalkohol	G	E/EHP
Propylacetát	C	V
Propylalkohol	G	T
Propylendichlorid	C	L
Propylenglykol	G	E/EHP
Pydraul F-9 und 150	NE	-
Pyranol 1476	G	T
Pyranol 1467	G	T
Pyroguard "C"	G	T
Pyroguard "D"	G	T
Pyroguard 55	G	E/EHP
Pyrrol	G	E/EHP
řepkový olej	G	A

Chemikálie	Hodnocení	Těsnění
Referenční palivo (70 ISO Oktan)	G	T
pryskyřičný olej	G	V/T
Kyselina salicylová	G	E/EHP
sekundární butylalkohol	G	T
Odpadní voda	G	E/T/EHP
kyanid stříbrný	C	V
nitrát stříbrný	G	E/EHP
postříbrovací roztok	C	V
sulfát stříbrný	G	E/EHP
Skydrol, 200°F/93°C	G	L
fosfátester Skydrol 500	C	E/EHP
Mýdlový roztok	G	E/T/EHP
kalcinovaná soda, uhličitan sodný	G	E/T/EHP
acetát sodný	G	E/EHP
kamenec sodný	G	T
benzoát sodný	G	E/T/EHP
hydrouhličitan sodný	G	E/T/EHP
hydrosíran sodný	G	E/T/EHP
hydrogensířičitan sodný (černý lo	G	E/T/EHP
bromid sodný	G	E/T/EHP
uhličitan sodný	G	E/T/EHP
chlореčnan sodný	G	E/EHP
Chlorid sodný	G	E/T/EHP
kyanid sodný	G	E/T/EHP
dichroman sodný, do 20%	G	E/T/EHP
ferokyanid sodný	G	E/T/EHP
Fluorid sodný	G	E/T/EHP
sulfhydrát sodný	G	T
Louh sodný do 50%	G	E/EHP
Chlornan sodný do 20%	G	E/EHP
Natrium metafosfát	G	T
dusičnan sodný	G	E/EHP
Dusitan sodný	G	E/T/EHP
Natrium perborat	G	E/EHP
peroxid sodný	G	E/EHP
Natriumfosfát, dvojbazické	G	T
Natriumfosfát, jednobazické	G	T
Natriumfosfát, trojbazické	G	T
Natriumsilikát	G	T
Síran sodný	G	E/T/EHP
sulfid sodný	G	T
roztok sulfidu sodného do 20%	G	T
Natriumthiosulfat, "Hypo"	G	T
Sohovis 47	G	T
Sohovis 78	G	T
Solvasol #1	G	T
Solvasol #2	G	T
Solvasol #3	G	T
Solvasol #73	C	T
Solvasol #74	NE	-
Sojový olej	G	A
vřetenový olej	G	T
tetrachlorid cínu	G	T

Chemikálie	Hodnocení	Těsnění
dichlorid cínu do 15%	G	T
Tloušťka	G	T
Pára	NE	-
kyselina stearová	G	T
Rozpouštědlo Stoddard	G	T
Styrol	G	O
roztok Sucrose	G	A
kyselina sulfonová	G	E/EHP
sulfidová varná kyselina	G	E/EHP
Síra	G	V/E
chlorid sirný	G	O
oxid siřičitý, suchý	C	E/T/EHP
oxid siřičitý, kapalný	G	E/EHP
oxid sírový, suchý	G	O
Kyselina sírová do 25% 150°F/66°C	G	E/EHP
Kyselina sírová, 25-50%, 200°F/93°C	G	O
Kyselina sírová, 50-95%, 150°F/66°C	G	O
Kyselina sírová, Oleum	C	O
sírové kyseliny	G	O
talový olej	C	T
Kyselina tříslivá všechny koncentrace	G	V
Mořicí lázeň (50 g hliníkový roztok)	G	T
kyselina vinná	G	E/EHP
Terpinový olej	NE	V
terciární butylalkohol	G	V/E/T/EHP
Tetrabutyltitanat	G	E/EHP
Tetrachloroethylen	G	O
tetrahydrofuran	NE	-
Tetralin	NE	-
Thionylchlorid	C	T
Terpinový olej	C	T
Thiophen	NE	-
Titantetrachlorid	G	O
toluen, 30%	G	T
Převodový olej, Typ A	G	O
Triacetin	G	T
Trichloroetan	G	O
Trichloroethylen, do 200°F/93°C	G	O
Tricresylfosfát	G	E/EHP
Triethanolamin	G	E/T/EHP
Trinatriumfosfát	G	E/EHP
Tungový olej	G	T
Turbo olej #15 esterový olej	G	O
Terpentin	C	T
močovina	G	T
Rostlinný olej	G	A
Ocet	G	A
Vinylacetat	G	E/EHP
Vi-Pex	G	T
Voda do 150°F/66°C	G	E/T/M/S
Voda do 200°F/93°C	G	E/M
Voda do 230°F/110°C	G	E/EHP
Voda, Kyselina, Bářský průmysl, do G	G	E/T/EHP

Chemikálie	Hodnocení	Těsnění
Voda, Brom	G	V
Voda, Chlor	C	E/M
Voda, odionizováno	G	E/M
Voda, mořská voda	G	E/EHP
Voda, Odpadní voda	G	E/T/M/S
whisky	G	A
čerstvý louh	G	E/EHP
dřevitý olej	G	T
Xylol	C	O
chlorid zinečnatý do 50%	G	E/EHP
Zinknitrat	G	E/EHP
síran zinečnatý	G	E/T/EHP

Klíč hodnocení

Znak	popis
G	dobrý
C	s výhradou
NE	není doporučeno

standardní-těsnění

Třída	Tepl.	Materiál	Identifikace
E	-34°C do +110°C	EPDM	zelený proužek
EHP*	-34°C do +120°C	EPDM	Červená pruhovaný
T	-29°C do + 82°C	nitril	oranžové pruhy

EHP dostupné pouze se spojkami QuickVic

zvláštní těsnění

Třída	Tepl.	Materiál	Identifikace
V	-34°C do + 82°C	Neopren	žlutý pruh
O	-7°C do +149°C	Viton	modrý pruh
L	-34°C do +177°C	Silikon	červené těsnění
A	-7°C do + 82°C	bílý nitril	bílé těsnění

Výběr těsnění

Chemické složení je uvedeno v abecedním pořadí.

Pokud není uvedeno jinak, jedná se u teplo o teploty okolí.

V případě doporučení pro neuvedené chemikálie nebo kombinace nás kontaktujte.

NEVYCHÁZEJTE Z PŘEDPOKLADU, ŽE STEJNÉ TĚSNĚNÍ MŮŽETE POUŽÍT PRO APLIKACI, KTERÁ JE PODOBNÁ APLIKACI UVEDENÉ V TABULCE.

Uvedené údaje a doporučení jsou založeny na nejlepších informacích, které máme k dispozici podle zkušeností z praxe a podle laboratorních testů provedených společností Victaulic.

Rovněž byly vzaty v úvahu doporučení největšího výrobce kopolymerových základních materiálů a informace, které máme k dispozici od předních výrobců výrobků z gumy.

Informace uvedené v tomto dokumentu jsou obecné a smějí být použity pouze s úplou znalostí této skutečnosti. Za neobvyklých, kritických nebo těžkých podmínek použití nám musíte neprodleně sdělit všechny dostupné informace.

Pokud je to možné, musejí být materiály vystaveny simulovaným, reálnému použití odpovídajícím podmínkám tak, aby byla stanovena jejich vhodnost pro zamýšlené použití. Kromě toho nesmíte nikdy vycházet z toho, že těsnění, na které nemá řada jednotlivých látek negativní vliv, nebude negativně reagovat ani při použití kombinace těchto látek. S výbušnými, hořlavými nebo toxickými kapalinami pracujte opatrně. Veškerá doporučení týkající se těsnění jsou založena na omezeních tlaku a teploty zveřejněných společností Victaulic. V případě mezních situací nás vždy kontaktujte.

Pokud jsou ve sloupci třídy těsnění uvedena dvě těsnění, jsou za běžných okolností obě těsnění vhodná k uvedenému použití.