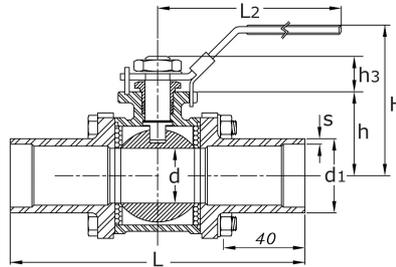


Orbital-Anschweißkugelhahn
3-tlg., voller Durchgang PN 63
voller Durchgang

[Kurzbezeichnung: ORK3*](#)



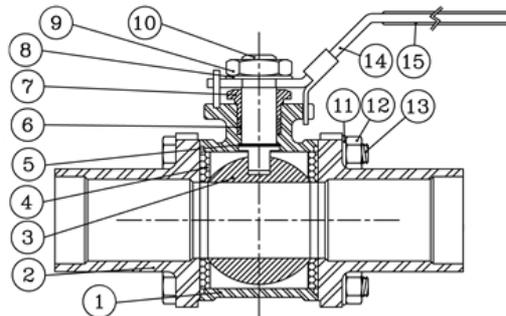
Technisches Produktblatt

DN	Zoll	d1	s	d	L	l	H	h	h3	L2	kg	Art.-Nr.
15	1/2"	21,3	2,0	15	124	40	61	29,0	19,5	134	0,534	ORK3-21
20	3/4"	26,9	2,0	20	132	40	64	33,0	27,5	134	0,779	ORK3-26
25	1"	33,7	2,0	25	140	40	68	37,5	25,5	134	1,035	ORK3-33
32	1 1/4"	42,4	2,0	32	149	40	79	43,0	29,7	134	1,588	ORK3-42
40	1 1/2"	48,3	2,0	38	165	40	96	48,5	35,5	195	2,332	ORK3-48
50	2"	60,3	2,0	50	176	40	100	58,5	35,5	195	3,226	ORK3-60

Verfügbare Werkstoffe: V4A

Industriearmaturen > Kugelhähne > Schweißenden > Orbitalschweißenden > ISO-Reihe

*Tipp: Die Eingabe der [Kurzbezeichnung](#) in das Suchfeld auf unserer Website ermöglicht Ihnen den Direktauftrag einer Artikelgruppe. Alternativ [hier klicken](#)



STÜCKLISTE

Nr.	Bezeichnung	Material
1.	Gehäuse	V4A (ASTM CF8M)
2.	Flansche (2x)	V4A (ASTM CF8M)
3.	Kugel	V4A (ASTM CF8M)
4.	Sitzdichtung (2x)	PTFE
5.	Druckdichtung	PTFE
6.	Wellendichtung (2x)	PTFE
7.	Stopfbuchse	V2A (AISI 304)
8.	Unterlagsscheibe	V2A (AISI 304)
9.	Mutter	V2A (AISI 304)
10.	Schaltwelle	V4A (AISI 316)
11.	Unterlagsscheibe (4x)	V2A (AISI 304)
12.	Mutter	V2A (AISI 304)
13.	Sechskantschraube (4x)	V2A (AISI 304)
14.	Handgriff	V2A (AISI 304)
15.	Überzug	PVC (blau)
16.	Sperrvorrichtung	V2A (AISI 304)

ISO-Top Flanschplatte gem. ISO 5211
für den Aufbau von Stellantrieben

DN	ISO	P	I	M	N	W
15	F03	32	37	5	13	M5x0,8
20	F03	32	37	5	13	M5x0,8
25	F04	42	42	6,5	14	M5x0,8
32	F04	42	42	6,5	14	M5x0,8
40	F05	50	50	8,5	17,5	M6x1,0
50	F05	50	50	8,5	17,5	M6x1,0

Losbrechmoment

DN	Nm
15	6,0
20	12,5
25	18,0
32	25,0
40	43,0
50	45,0

Montage

Vor dem Anschweißen der Anschlussenden muss das Kugelhahnmittelteil demontiert werden, um eine Beschädigung der Dichtungen zu vermeiden.

1. Spannen Sie die Armatur vorsichtig in einen Schraubstock ein. Durch Verwendung von Schutzbacken kann eine Beschädigung der Gehäuseenden verhindert werden.

Lösen Sie die Sechskantmuttern über Kreuz und ziehen Sie die Schrauben aus dem Gehäuse heraus.

Entnehmen Sie das Kugelhahnmittelteil. Achten Sie darauf, dass die Dichtungen oder die Kugel nicht aus dem Gehäuse herausfallen. Legen Sie die Teile vorsichtig beiseite. Damit Sie bei dem späteren Montieren die Mittelteile eindeutig den Anschlussenden zuordnen können, sollten Sie diese kennzeichnen.

2. Montieren Sie ein Rohrstück zwischen den Anschlussenden, das in der Länge dem Mittelteil entspricht.

3. Lassen Sie vor der Montage des Mittelteils die Anschlussenden ausreichend abkühlen.

Demontieren Sie das oben genannte Rohrstück.

Schieben Sie das Kugelhahnmittelteil zwischen die Anschlussenden. Ordnen Sie hierbei ggf. die Mittelteile den entsprechenden Anschlussenden zu.

Achten Sie auf korrekten Sitz aller Dichtungen und darauf, dass sich keine Verschmutzungen auf den Dichtungen oder der Kugel befinden.

Schieben Sie die Sechskantschrauben durch die Bohrungen in den Anschlussenden. Ziehen Sie die Muttern gleichmäßig über Kreuz fest an. Beachten Sie hierbei das maximale Drehmoment der Schrauben.

Prüfen Sie den Kugelhahn auf Funktion. Prüfen Sie alle Verbindungen auf Dichtigkeit.

Wartung und Inspektion

Die Kugelhähne sind unter normalen Betriebs- und Umgebungsbedingungen wartungsfrei. In regelmäßigen Abständen, abhängig von Betätigungshäufigkeit und Einsatzbedingungen, sollten jedoch folgende Inspektionen durchgeführt werden:

> Prüfen der Spindeldichtung auf Dichtigkeit

Bei nachlassender Dichtigkeit ist die Stopfbuchse unter Betriebsdruck nachzuziehen.

Ziehen Sie die Mutter soweit an, bis die Dichtigkeit der Spindeldichtung wieder gewährleistet ist.

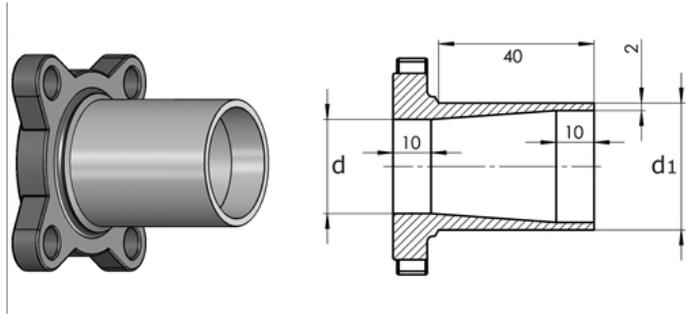
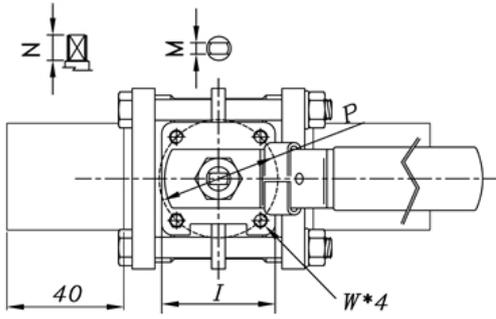
Stellen Sie sicher, dass sich der Kugelhahn noch leicht betätigen lässt.

> Prüfen der Kugeldichtung auf Dichtigkeit

Bei nachlassender Dichtigkeit kann die Kugel und/oder der Dichtungssatz des Kugelhahns ausgetauscht werden. Bei 3-teiligen Kugelhähnen genügt es, wenn Sie nur das Kugelhahnmittelteil ausbauen.

Bitte beachten Sie unbedingt unsere Montage- und Bedienungsanleitung!

Siehe unter www.heco.de/Downloads/Anleitungen



als 3D-Modell verfügbar

