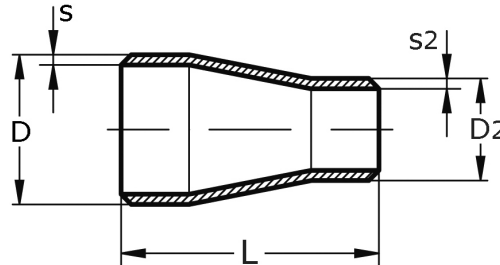


Reduzierstück DIN EN 10253-4/A

[Kurzbezeichnung: RK.SW\\*](#)

konzentrisch, geschweißt

in Anlehnung an DIN EN 10253-3



## Technisches Produktblatt

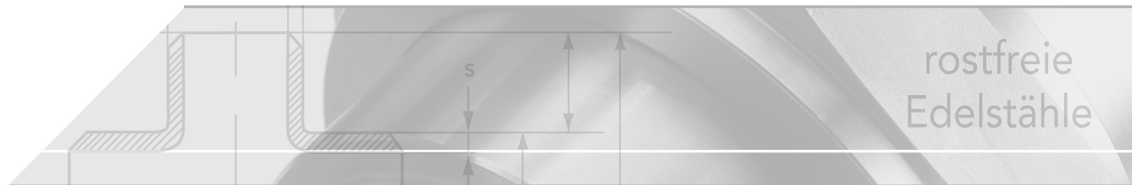
D	D2	s	s2	L	kg	Art.-Nr.
21,3	13,5	2,0	1,8	38	0,031	RK-021-013
26,9	21,3	2,0	2,0	50	0,000	RK-026-021
33,7	21,3	2,0	2,0	50	0,080	RK-033-021
33,7	26,9	2,0	2,0	50	0,077	RK-033-026
33,7	26,9	3,0	3,0	50	0,120	RK-033-130
42,4	21,3	2,0	2,0	50	0,000	RK-042-021
42,4	26,9	2,6	2,6	50	0,118	RK-042-226
42,4	33,7	2,0	2,0	50	0,123	RK-042-033
42,4	33,7	2,6	2,6	50	0,096	RK-042-126
48,3	21,3	2,0	2,0	64	0,000	RK-048-021
48,3	26,9	3,6	2,9	64	0,000	RK-048-336
48,3	33,7	2,0	2,0	64	0,130	RK-048-033
48,3	33,7	2,6	2,6	64	0,140	RK-048-226
48,3	42,4	2,6	2,6	64	0,207	RK-048-126
60,3	21,3	2,0	2,0	76	0,161	RK-060-021
60,3	33,7	2,0	2,0	76	0,250	RK-060-033
60,3	33,7	4,0	3,6	76	0,000	RK-060-340
60,3	42,4	2,0	2,0	76	0,304	RK-060-042
60,3	42,4	2,9	2,6	76	0,206	RK-060-229
60,3	48,3	2,0	2,0	76	0,273	RK-060-048
60,3	48,3	2,6	2,6	76	0,266	RK-060-126
76,1	48,3	2,3	2,0	90	0,370	RK-076-048
76,1	48,3	2,6	2,0	90	0,491	RK-076-048
76,1	48,3	2,9	2,6	90	0,376	RK-076-229
76,1	60,3	2,3	2,0	90	0,000	RK-076-060
76,1	60,3	2,9	2,9	90	0,420	RK-076-129
88,9	33,7	2,0	2,0	90	0,295	RK-088-033
88,9	48,3	2,3	2,0	90	0,440	RK-088-048
88,9	48,3	3,2	2,6	90	0,551	RK-088-332
88,9	60,3	2,3	2,0	90	0,475	RK-088-060
88,9	60,3	2,5	2,5	90	0,000	RK-088-225
88,9	60,3	2,6	2,0	90	0,500	RK-088-060
88,9	60,3	3,0	3,0	90	0,480	RK-088-060
88,9	60,3	3,2	2,9	90	0,000	RK-088-232
88,9	76,1	2,3	2,0	90	0,000	RK-088-076
88,9	76,1	2,6	2,3	90	0,480	RK-088-076

D	D2	s	s2	L	kg	Art.-Nr.
88,9	76,1	3,2	2,9	90	0,646	RK-088-132
114,3	48,3	2,6	2,0	100	0,000	RK-114-048
114,3	60,3	2,6	2,3	100	0,699	RK-114-060
114,3	60,3	3,0	3,0	100	0,000	RK-114-060
114,3	60,3	3,6	2,9	100	0,713	RK-114-336
114,3	76,1	3,0	3,0	100	0,681	RK-114-076
114,3	76,1	3,6	2,9	100	0,909	RK-114-236
114,3	88,9	2,6	2,3	100	0,790	RK-114-088
114,3	88,9	3,0	3,0	100	0,840	RK-114-088
114,3	88,9	3,6	3,2	100	0,962	RK-114-136
139,7	88,9	2,0		127	0,921	RK-139-220
139,7	114,3	2,6	2,3	127	0,000	RK-139-114
139,7	114,3	2,6	2,6	127	1,124	RK-139-126
139,7	114,3	2,9	2,6	127	1,273	RK-139-114
139,7	114,3	4,0	3,6	127	0,000	RK-139-140
168,3	88,9	4,5	3,2	100	0,000	RK-168-345
168,3	114,3	2,9	2,6	140	1,471	RK-168-114
168,3	139,7	2,0		140	1,370	RK-168-120
168,3	139,7	2,9	2,6	140	1,730	RK-168-139
219,1	168,3	2,0		152	1,727	RK-219-120

Verfügbare Werkstoffe: 1.4462, 1.4539, 1.4828

Schweißittings > Reduzierungen > geschw., konzentrisch > Sonderausführungen > Sonderwerkstoffe > zylindrische Enden

\*Tipp: Die Eingabe der [Kurzbezeichnung](#) in das Suchfeld auf unserer Website ermöglicht Ihnen den Direktaufruf einer Artikelgruppe. Alternativ [hier klicken](#)



## Konzentrisches Reduzierstück

EN 10253-4 (alt DIN 2616-W)

### Ausführung

Bauart A (gleiche Wanddicke am Schweißende und Formstückkörper)

W (welded) - aus geschweißten Rohren nach EN 10217-7

mit zylindrischen Enden

kaltumgeformt (gepresst)

Oberfläche gebeizt

Werkstoffe: 1.4462 - 1.4539 - 1.4828 - 1.4841

Attest gem. EN 10204/3.1

*aus eigener Fertigung*

### Toleranzen

#### Grenzmaße für die Wanddicke [s]

$\leq 4 \text{ mm}$  - 12,5 % / + 20 %

$> 4 \text{ mm}$  - 12,5 % / + 15 %

#### Grenzmaße für den Durchmesser [D]

$\pm 1,0 \%$  oder  $\pm 0,5 \text{ mm}$ , es gilt der jeweils höhere Wert (EN Toleranzklasse D2)

#### Grenzmaße für Baumaß [L]

$\leq 219,1 = \pm 2 \text{ mm}$

#### Grenzmaße für die Formstückgeometrie [X]

$X = 1 \%$  des Außendurchmessers oder 1 mm, es gilt der jeweils höhere Wert

