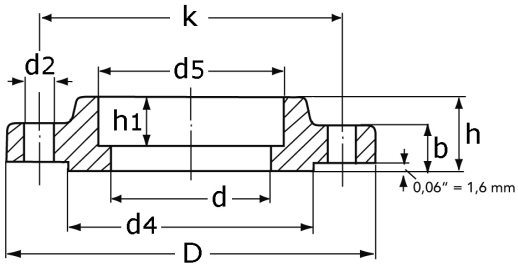
socket welding flange cl. 150

zkratka označení: SW150*

ASME B 16.5

(Nástrčné navařovací příruby)

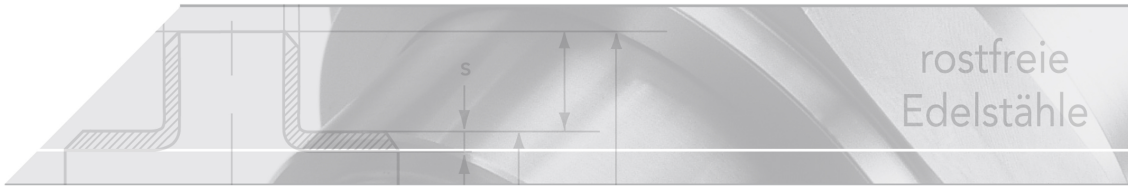


technický list výrobku

	Za	D	d5	d	h1	b	h	d4	d2	Anz	k	kg
1/2"	Ø21,30	90,0	22,2	15,8	10,0	11,6	16,0	34,9	15,7	4	60,3	0,440
3/4"	Ø26,70	100,0	27,7	20,9	11,0	13,2	16,0	42,9	15,7	4	69,9	0,590
1"	Ø33,40	110,0	34,5	26,6	13,0	14,7	18,0	50,8	15,7	4	79,4	0,846
1 1/4"	Ø42,16	115,0	43,2	35,1	14,0	16,3	21,0	63,5	15,7	4	88,9	1,072
1 1/2"	Ø48,26	127,0	49,5	40,9	16,0	17,9	23,0	73,0	15,7	4	98,4	1,360
2"	Ø60,32	150,0	61,9	52,6	17,0	19,5	26,0	92,1	19,1	4	120,7	2,200
2 1/2"	Ø73,03	180,0	74,6	62,7	19,0	22,7	29,0	104,8	19,1	4	139,7	3,661
3"	Ø88,90	190,0	90,7	77,9	21,0	24,3	31,0	127,0	19,1	4	152,4	4,180

dostupné jakosti: na poptávku

Příruby › ANSI/ ASME › socket welding › class 150



pressure-temperature-classification

for material group 2.3 (Gr. 304L and Gr. 316L)

Temp./ Class	150	300	600	900	1500
-29 to 38° C	15,9	41,4	82,7	124,1	206,8 bar
50° C	15,3	40,0	80,0	120,1	200,1 bar
100° C	13,3	34,8	69,6	104,4	173,9 bar
150° C	12,0	31,4	62,8	94,2	157,0 bar
200° C	11,2	29,2	58,3	87,5	145,8 bar
250° C	10,5	27,5	54,9	82,4	137,3 bar
300° C	10,0	26,1	52,1	78,2	130,3 bar
325° C	9,3	25,5	51,0	76,4	127,4 bar
350° C	8,4	25,1	50,1	75,2	125,4 bar
375° C	7,4	24,8	49,5	74,3	123,8 bar
400° C	6,5	24,3	48,6	72,9	121,5 bar
425° C	5,5	23,9	47,7	71,6	119,3 bar
450° C	4,6	23,4	46,8	70,2	117,1 bar