

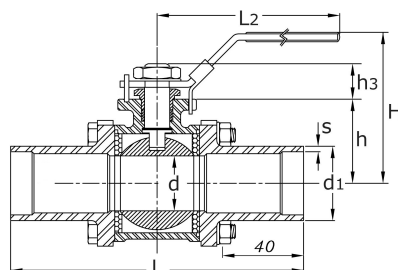
kulový kohout

k orbitálnímu přivaření

trojdílný, plný průtok PN 63

bez dutin, potažená kulička

[zkratka označení: ORK3*](#)



technický list výrobku

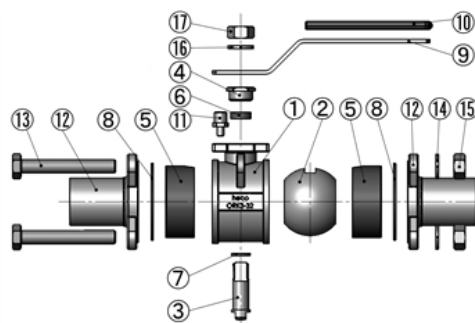
DN	Zoll	d1	s	d	L	l	H	h	W	kg	Art.-Nr.
10	3/8"	13,0	1,5	10	121	40	51	28	105	0,480	ORK3-13
16	1/2"	19,0	1,5	16	124	40	55	29	125	0,476	ORK3-19
20	3/4"	23,0	1,5	20	128	40	59	33	130	0,713	ORK3-23
26	1"	29,0	1,5	26	139	40	73	38	140	0,920	ORK3-29
32	1 1/4"	35,0	1,5	32	144	40	78	43	140	1,387	ORK3-35
38	1 1/2"	41,0	1,5	38	164	40	91	49	190	2,204	ORK3-41
50	2"	53,0	1,5	50	173	40	108	59	190	3,089	ORK3-53

dostupné jakosti: V4A

Armatury > kulové kohouty > přivařovací konce > k orbitál. přivaření > DIN 11852

Úplný popis:

kulový kohout
k orbitálnímu přivaření
trojdílný, plný průtok PN 63
bez dutin, potažená kulička
přípojka dle DIN 11852



Kusovník

Č.	Název	Materiál
1.	Kryt	V4A (CF8M/ 1.4408)
2.	Kulička	V4A (CF8M/ 1.4408)
3.	Spínací hřídel	V4A (CF8M/ 1.4408)
4.	tlakový šroub	V4A (CF8M/ 1.4408)
5.	těsnění se sedlem (2x)	PTFE
6.	těsnění ucpávkou	PTFE
7.	Těsnění hřídele	PTFE
8.	Těsnění krytu (2x)	PTFE
9.	Ruční páka	V2A (AISI 304)
10.	Ochrana rukou	PVC (modrá)
11.	Doraz	V2A (AISI 304)
12.	Příruba (2x)	V4A (CF8M/ 1.4408)
13.	Šroub se šestihrannou hlavou (4x)	V2A (AISI 304)
14.	Pojistná podložka (4x)	V2A (AISI 304)
15.	Šestihranná matice (4x)	V2A (AISI 304)
16.	Pojistná podložka	V2A (AISI 304)
17.	Šestihranná matice	V2A (AISI 304)
19.	Zajišťovací zařízení	V2A (AISI 304)

ISO-Top Přírubová deska podle ISO 5211

k přímé instalaci na servopohon

DN	ISO	a	b	z	y	x
10	F03	25,5	37	5	9,5	5/16x24
16	F03	25,5	37	5	13	M8x1,25
20	F03	25,5	37	5	13	M8x1,25
26	F04	29,7	42	6,5	14	7/16x14
32	F04	29,7	42	6,5	14	7/16x14
38	F05	35,4	50	8,5	17,5	M12x1,75
50	F05	35,4	50	8,5	17,5	M12x1,75

Montáž

Před přivařením připojovacích konců musíte demontovat střední díl kulového kohoutu tak, aby nedošlo k poškození těsnění.

1. Upněte armaturu opatrně do svěráku. Použitím ochranných čelistí můžete zabránit poškození konců krytu.

Povolte šestihranné matice do kříže a vytáhněte šrouby z tělesa.

Vyjměte střední díl kulového kohoutu. Dávejte přitom pozor, aby nedošlo k vypadnutí kuličky nebo těsnění z tělesa.

Opatrně položte díly stranou. Abyste dokázali při pozdější montáži bezpečně přiřadit střední díl ke koncům přípojek, označte je.

2. Namontujte mezi konce přípojky polotovár, který odpovídá délce středního dílu.

3. Před zahájením montáže středového prvku nechejte připojované konce dostatečně vychladnout. Demontujte výše uvedenou část trubky.

Nasadte středovou část kulového kohoutu mezi konce přípojek. Přiřadte přitom příp. střední části příslušným koncům přípojek.

Dávejte pozor na správné usazení všech těsnění a na skutečnost, že na těsněních nebo na kuličce nesmí být žádné nečistoty.

Nasadte šrouby se šestihrannou hlavou do otvorů v koncích přípojek. Pevně rovnoměrně utáhněte matice do kříže. Dodržujte přitom maximální utahovací moment šroubů.

Zkontrolujte funkci kulového kohoutu. Zkontrolujte utěsnění všech spojů.

Údržba a kontrola

Kulové kohouty jsou za běžných provozních a okolních podmínek bezúdržbové.

Pravidelně však provádějte v závislosti na četnosti spínacích cyklů a podle podmínek použití následující kontroly: Kontrola těsnosti těsnění vřetene

Pokud se zhoršuje utěsnění utáhněte ucpávku za provozního tlaku.

Utahujte matice, dokud nebude opět dosaženo těsnosti těsnění vřetene.

Přesvědčte se, zda je možné kulový kohout lehce ovládat.

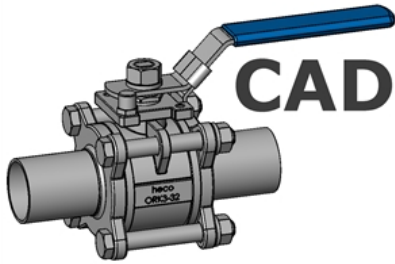
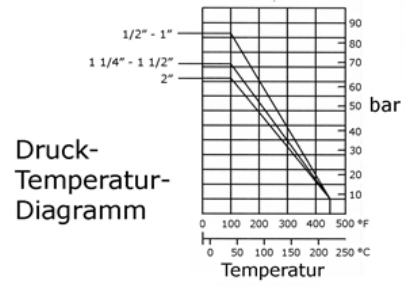
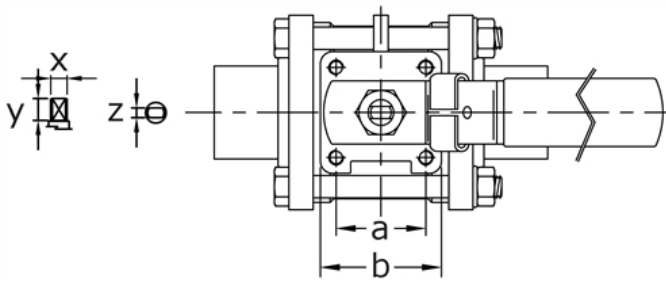
> Kontrola těsnosti kuličkového těsnění

Pokud se zhoršuje těsnění, můžete vyměnit kuličku a sadu těsnění kulového kohoutu..

V případě 3dílných kulových kohoutů stačí vymontovat pouze střední část kulového kohoutu.

prosím zvažte naše základní Návod k montáži a obsluze!

Viz www.heco.de/Downloads/Anleitungen



als 3D-Modell verfügbar