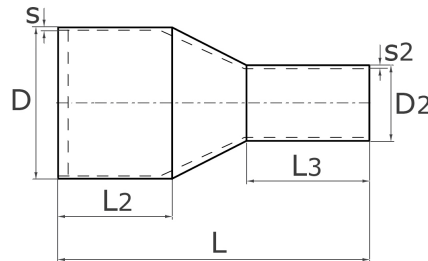


reducer, concentric  
for orbital welding

short name: [ORRK\\*](#)



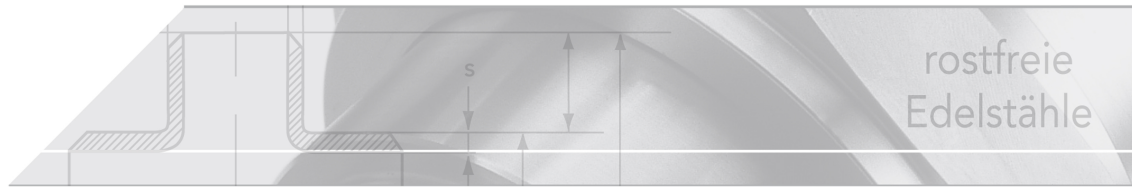
technical product sheet

D	D2	s	s2	L	L2	L3
21,3	17,2	1,6	1,6	62	25	25
26,9	17,2	1,6	1,6	90	40	25
26,9	21,3	1,6	1,6	95	40	25
33,7	21,3	2,0	1,6	102	40	25
33,7	26,9	2,0	1,6	100	40	40
42,4	21,3	2,0	1,6	105	40	25
42,4	26,9	2,0	1,6	120	40	40
42,4	33,7	2,0	2,0	110	40	40
48,3	26,9	2,0	1,6	130	40	40
48,3	33,7	2,0	2,0	110	40	40
48,3	42,4	2,0	2,0	98	40	40
60,3	26,9	2,0	2,0	140	40	40
60,3	33,7	2,0	2,0	135	40	40
60,3	42,4	2,0	2,0	125	40	40
60,3	48,3	2,0	2,0	110	40	40
76,1	33,7	2,0	2,0	150	40	40
76,1	42,4	2,0	2,0	133	40	40
76,1	42,4	2,0	2,0	152	40	40
76,1	48,3	2,0	2,0	150	27	40
76,1	60,3	2,0	2,0	128	40	40
88,9	60,3	2,0	2,0	120	40	40
88,9	76,1	2,0	2,0	120	40	40
114,3	48,3	2,0	2,0	160	40	40
114,3	60,3	2,0	2,0	160	40	40
114,3	76,1	2,0	2,0	160	40	40
114,3	88,9	2,0	2,0	140	40	40
139,7	76,1	2,6	2,0	200	40	40
139,7	88,9	2,6	2,0	180	40	40
168,3	76,1	2,6	2,0	220	40	40
168,3	88,9	2,6	2,0	220	40	40
168,3	114,3	2,6	2,0	190	40	40
168,3	139,7	2,6	2,6	166	40	40

available material: 1.4307, 1.4571, V4A

Butt welding fittings > orbital fittings > reducers > series B / ISO





### concentric

with orbital welding ends

length of cylindrical ends  $> \text{DN } 15 = 40 \text{ mm} / < \text{DN } 20 = 25 \text{ mm}$

made of welded tubes according to EN 10217-7 / Tol. EN 1127 D3/T3

welded using inert gas

pickled in the dipping bath and passivated

material: 1.4307 / 1.4404 / 1.4571

