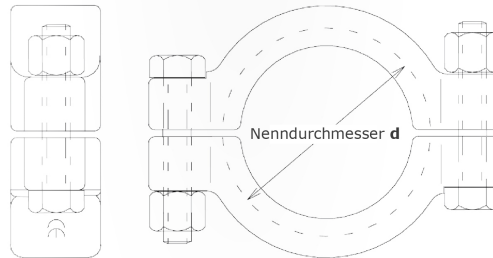


TC-Klammer, Typ SSH

[Kurzbezeichnung: SSH.VA*](#)

schwere gegossene Ausführung



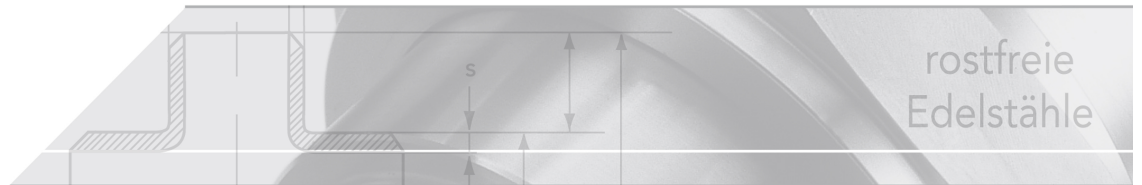
Technisches Produktblatt

DN	DIN-DN	ISO-DN	ASME	d	d3	max	Ausf	kg
10	10-20	-	-	37	34	75 bar	Edelstahlmutter	0,220
25	25-40	15-25	1"-1,5"	53	50,5	80 bar	Edelstahlmutter	0,312
50	50	32-40	2"	66	64	55 bar	Edelstahlmutter	0,360
65	65	65	3"	94	91	50 bar	Edelstahlmutter	0,978
100	-	100	4,5"	134	130	40 bar	Edelstahlmutter	1,330
125	125	125	5,5"	158	155	30 bar	Edelstahlmutter	1,760
200	200	-	8,6"		233,5	20 bar	Edelstahlmutter	2,452

Verfügbare Werkstoffe: V2A

Systeme > Klemmverbindungen > weitere ... > Typ SSH - kpl. VA

*Tipp: Die Eingabe der [Kurzbezeichnung](#) in das Suchfeld auf unserer Website ermöglicht Ihnen den Direktaufruf einer Artikelgruppe. Alternativ [hier klicken](#)



Tri-Clamp Klemmverbindungen DIN 32676

Einsatzgebiete

Tri-Clamp Verbindungen werden überall eingesetzt, wo es auf schnelle Montage und Demontage ankommt, beengte Platzverhältnisse herrschen oder herkömmliche Flanschverbindungen mit Schrauben und Muttern zu schwer oder zu teuer sind.

Typische Anwendungsbereiche sind Abgasleitungen im Motorenbau;

Behälter, Filter, Pumpen und Armaturen im Lebensmittel-, Pharma- und Chemieanlagenbau.

Montage

Bei der Montage wird die Klemmdichtung an einen der beiden Klemmstutzen so angelegt, dass der äußere Bund der Dichtung den Flansch des Klemmstutzens umfasst. Dann wird der andere Klemmstutzen an die Dichtung angelegt. Die Klemmstutzen und die Dichtung sind damit coaxial zwangszentriert. Anschließend wird die Klammer um die Flansche der Klemmstutzen gelegt und geschlossen (wahlweise mit Sicherheitsverschluss). Dabei wird die Dichtung so verformt, dass ein glatter, tottraumfreier Durchgang und eine dichte Verbindung gegeben sind.

Die aufgeführte Druckstufe entspricht dem maximalem Betriebsdruck bei 150°C.

