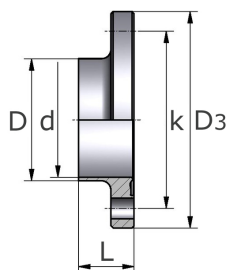


manžetová příruba DIN 11853-2

[zkratka označení: HBF\\*](#)

krátká, tvar A



## technický list výrobku

| Anschl. | DN  | D     | s   | d     | k   | D3  | L  | kg    |
|---------|-----|-------|-----|-------|-----|-----|----|-------|
| DIN     | 10  | 13,0  | 1,5 | 10,0  | 37  | 54  | 24 | 0,160 |
| DIN     | 15  | 19,0  | 1,5 | 16,0  | 42  | 59  | 24 | 0,180 |
| DIN     | 20  | 23,0  | 1,5 | 20,0  | 47  | 64  | 24 | 0,210 |
| DIN     | 25  | 29,0  | 1,5 | 26,0  | 53  | 70  | 24 | 0,250 |
| DIN     | 32  | 35,0  | 1,5 | 32,0  | 59  | 76  | 24 | 0,280 |
| DIN     | 40  | 41,0  | 1,5 | 38,0  | 65  | 82  | 24 | 0,310 |
| DIN     | 50  | 53,0  | 1,5 | 50,0  | 77  | 94  | 24 | 0,380 |
| DIN     | 65  | 70,0  | 2,0 | 66,0  | 95  | 113 | 24 | 0,500 |
| DIN     | 80  | 85,0  | 2,0 | 81,0  | 112 | 133 | 26 | 0,780 |
| DIN     | 100 | 104,0 | 2,0 | 100,0 | 137 | 159 | 26 | 1,260 |
| DIN     | 125 | 129,0 | 2,0 | 125,0 | 161 | 183 | 28 | 1,500 |
| DIN     | 150 | 154,0 | 2,0 | 150,0 | 288 | 213 | 28 | 2,140 |
| ISO     | 10  | 17,2  | 1,6 | 14,0  | 42  | 59  | 24 | 0,150 |
| ISO     | 15  | 21,3  | 1,6 | 18,1  | 45  | 62  | 24 | 0,180 |
| ISO     | 20  | 26,9  | 1,6 | 23,7  | 52  | 69  | 24 | 0,200 |
| ISO     | 25  | 33,7  | 2,0 | 29,7  | 57  | 74  | 24 | 0,250 |
| ISO     | 32  | 42,4  | 2,0 | 38,4  | 65  | 82  | 24 | 0,270 |
| ISO     | 40  | 48,3  | 2,0 | 44,3  | 71  | 88  | 24 | 0,320 |
| ISO     | 50  | 60,3  | 2,0 | 56,3  | 85  | 103 | 24 | 0,460 |
| ISO     | 65  | 76,1  | 2,0 | 72,1  | 104 | 125 | 24 | 0,640 |
| ISO     | 80  | 88,9  | 2,3 | 84,3  | 116 | 137 | 26 | 0,830 |
| ISO     | 100 | 114,3 | 2,3 | 109,7 | 146 | 168 | 26 | 1,360 |

dostupné jakosti: 1.4404

Systémy &gt; DIN 11864/DIN 11854 &gt; přírubové spoje &gt; hyg. spoje DIN 11853-2 &gt; manžetové příruby



### **předem svařená příruba s lemem**

Asepte-přírubový spoj DIN 11864-2, Tvar A

#### > Oblasti použití

Aseptické a hygienické přírubové spoje podle DIN 11853-2 jsou kompatibilní a liší se pouze axiálními délkami. Jsou používány v technologických zařízeních pro kapalná média s vysokými požadavky na čistotu. Upřednostňované oblasti použití jsou biotechnika, kosmetický, chemický, farmaceutický, potravinářský a nápojový průmysl.

#### > Montáž

V případě montáže je kroužek O vložen do příruby s drážkou, tím kroužek O drží samostatně. Potom usadíte spojovací přírubu tak, aby obě příruby do sebe zapadaly.

Příruby a kroužek O jsou tak vzájemně pevně koaxiálně vystředěné. Následně nasadíte šrouby do otvorů vytvořených v přírubě tak, aby

hlavy šroubů dosedaly na vnější plochy jedné příruby a závity šroubů vyčnívaly z druhé příruby. Na tyto závity našroubujte matice a rovnoměrně je pevně utáhněte, dokud se čelné plochy přírub o sebe neopřou. Přitom dojde k takové deformaci kroužku O, jejímž následkem vznikne hladký přechod bez mrtvého prostoru a zároveň těsný spoj.

> Provozní tlak (v 140°C)

| Ø trubky A      | bar         |
|-----------------|-------------|
| do 41 mm        | max. 25 bar |
| 42,4 - 101,6 mm | max. 16 bar |
| 114,3 - 154,0 m | max. 10 bar |

V použití především Těsnění

