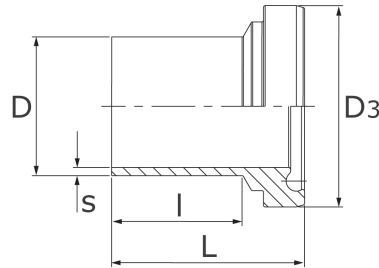


Bundstutzen DIN 11864-1/ A

[Kurzbezeichnung: ABS*](#)



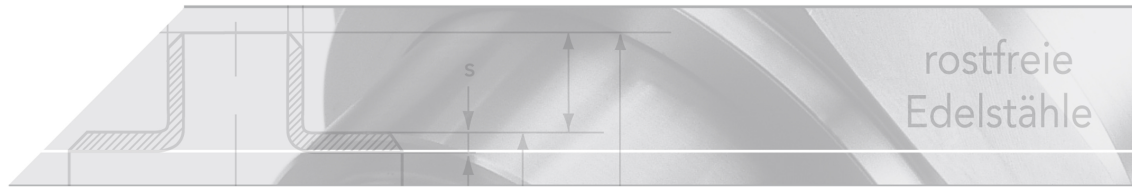
Technisches Produktblatt

| Anschl. | DN | D | s | L | I | D3 | Art.-Nr. |
|---------|-----|-------|-----|----|----|-------|---------------|
| DIN | 10 | 13,0 | 1,5 | 39 | 27 | 21,9 | ASEP-BS-013-N |
| DIN | 15 | 19,0 | 1,5 | 39 | 27 | 27,9 | ASEP-BS-019-N |
| DIN | 20 | 23,0 | 1,5 | 38 | 26 | 35,9 | ASEP-BS-023-N |
| DIN | 25 | 29,0 | 1,5 | 40 | 26 | 42,9 | ASEP-BS-029-N |
| DIN | 32 | 35,0 | 1,5 | 47 | 32 | 48,9 | ASEP-BS-035-N |
| DIN | 40 | 41,0 | 1,5 | 47 | 31 | 54,9 | ASEP-BS-041-N |
| DIN | 50 | 53,0 | 1,5 | 48 | 30 | 66,9 | ASEP-BS-053-N |
| DIN | 65 | 70,0 | 2,0 | 61 | 40 | 84,9 | ASEP-BS-070-N |
| DIN | 80 | 85,0 | 2,0 | 61 | 40 | 98,9 | ASEP-BS-085-N |
| DIN | 100 | 104,0 | 2,0 | 66 | 40 | 118,9 | ASEP-BS-104-N |
| ISO | 10 | 17,2 | 1,6 | 39 | 27 | 27,9 | ASEP-BS-017-N |
| ISO | 15 | 21,3 | 1,6 | 40 | 27 | 35,9 | ASEP-BS-021-N |
| ISO | 20 | 26,9 | 1,6 | 41 | 27 | 42,9 | ASEP-BS-026-N |
| ISO | 25 | 33,7 | 2,0 | 47 | 32 | 48,9 | ASEP-BS-033-N |
| ISO | 32 | 42,4 | 2,0 | 47 | 32 | 54,9 | ASEP-BS-042-N |
| ISO | 40 | 48,3 | 2,0 | 48 | 31 | 66,9 | ASEP-BS-048-N |
| ISO | 50 | 60,3 | 2,0 | 62 | 40 | 84,9 | ASEP-BS-060-N |
| ISO | 65 | 76,1 | 2,0 | 61 | 40 | 98,9 | ASEP-BS-076-N |
| ISO | 80 | 88,9 | 2,3 | 68 | 40 | 118,9 | ASEP-BS-088-N |
| ISO | 100 | 114,3 | 2,3 | 72 | 40 | 147,9 | ASEP-BS-114-N |

Verfügbare Werkstoffe: 1.4404

Systeme > DIN 11864/ DIN 11853 > Rohrverschraubungen > Aseptik DIN 11864-1 > Bundstutzen

*Tipp: Die Eingabe der [Kurzbezeichnung](#) in das Suchfeld auf unserer Website ermöglicht Ihnen den Direktaufruf einer Artikelgruppe. Alternativ [hier klicken](#)



Aseptik-Bundstutzen DIN 11864-1

für die Biotechnik-, Pharma-, Chemie-Industrie

Merkmale

| Art | Beschreibung |
|-----------------|--|
| Rohrabmessungen | DIN 11866 Reihe A + B sowie DIN 11850 (Reihe 2) |
| Form A | gefertigt mit Einstich für O-Ring |
| Werkstoff | AISI 316L/ 1.4404, optional 1.4435 (Ferrit < 0,5%) |
| Nutmutter | Edelstahl AISI 304, optional AISI 316L |
| O-Ringe | EPDM, VMQ, FKM |
| Oberflächen | Ra innen < 0,8 µm, Ra außen < 1,6 µm (H3) |
| Größen | DIN-DN 10-150, ISO-DN 8-100 |

DIN 11864 <> DIN 11853

Die Aseptik- und die Hygiene-Flanschverbindungen nach DIN 11864-2 bzw. DIN 11853-2 sind kompatibel und unterscheiden sich nur in der axialen Länge.

Montage

Bei der Montage wird der O-Ring in den Bundstutzen eingesetzt, wodurch der O-Ring selbsttätig gehalten ist. Dann wird der Gewindestutzen so dagegengesetzt, dass beide Stutzen ineinander greifen.

Die Stutzen und der O-Ring sind damit koaxial zwangszentriert.

Anschließend wird die Nutmutter über den Bundstutzen geschoben und auf den Gewindestutzen geschraubt, bis die Stirnflächen der Stutzen aneinander stoßen.

Dabei wird der O-Ring so verformt, dass ein glatter, tottraumfreier Durchgang und eine dichte Verbindung gegeben sind.

Betriebsdruck

bei 140°C und bei Verwendung geeigneter Dichtungen

| Rohr-AØ | bar |
|-----------------|-------------|
| bis 41 mm | max. 40 bar |
| 42,4 - 101,6 mm | max. 25 bar |
| 104 - 114,3 mm | max. 16 bar |